NIT. 891500719-5

-- 0 9.4 6 --





Popayán, **2 4 NOV 2025** 

Doctor:

SAMUEL LONDOÑO

Gerente

Industria Licorera del Cauca

Ref.: Informe de seguimiento a stock Aguardiente tetrapack (Tradicional y Sin azúcar) ILCauca, corte al 17 de noviembre del 2025.

#### 1. JUSTIFICACIÓN

En cumplimiento con los principios de autocontrol y autorregulación propios de la primera y segunda línea de defensa, (decreto 1499 del 2017), es importante mantener un conocimiento claro y actualizado del stock de producto Tetra Pack en la totalidad de las bodegas, tanto internas como externas de la factoría, asegurando así el logro de los objetivos del proceso y la consecución de los

Estos mecanismos deben enfocarse en la mejora continua de la eficiencia, la eficacia y la protección del patrimonio público. La emisión de informes periódicos de resultados es vital, ya que permite a la alta dirección una evaluación rápida del desempeño y la toma de decisiones correctivas en el momento oportuno.

#### 2. ALCANCE

La auditoría comprende la verificación, control y custodia del producto tetrapack (Tradicional y Sin azúcar) ubicado en la bodega externa del parque logístico Industrial norte de la ciudad, durante el período del 1 de enero al 17 de noviembre

### 3. FUENTES DE INFORMACIÓN

Actas de Inventario traslado de producto terminado, (No. 44-46-52-53-54) vigencia 2025, emitidas por el profesional de almacén e información registrada en el Kardex de coordinación de producto terminado de la factoria.

#### 4. MARCO LEGAL

- ✓ Decreto 648-2017.
- ✓ Resolución No. 167 del 12 de marzo del 2024 creación del punto de venta.
- ✓ Ley 1474 de 2011 "Por la cual se dictan normas orientadas a fortalecer los mecanismos de prevención, investigación y sanción de actos de corrupción y la efectividad del control de la gestión pública".









NIT. 891500719-5

## \_\_ 0 9.4 6





✓ Ley 2195 de 2022 "por medio de la cual se adoptan medidas en material" de transparencia, prevención y lucha contra la corrupción y se dictan otras

#### 4.1 Procedimiento

- ✓ PR-DA-DI-01 Procedimiento manejo del producto terminado
- ✓ PR-DA-AL-02 Procedimiento de recepción, control y distribución de

#### 4.2 Formatos

- ✓ FO-DA-AL-01 Recepción materia prima
- ✓ FO-DA-AL-02 Entrega de elementos e insumos

#### 5. OBJETIVOS

#### 5.1 Generales

Verificar la trazabilidad y los registros del stock de producto Tetra Pak en sus presentaciones tradicional y sin azúcar. Esta revisión se centrará en el inventario bajo la custodia de la División Administrativa y los apoyos involucrados, cubriendo el período del 01 de enero al 17 de noviembre de 2025, de conformidad con el procedimiento interno establecido.

#### 5.2 Específicos

- ✓ Verificar el stock de producto tetrapack bodegas externa factoria.
- ✓ Verificar la trazabilidad del procedimiento de solicitud y entrega de
- ✓ Verificar el cumplimiento de las políticas internas y normatividad vigente.

#### 6. DIAGNÓSTICO

Los procesos de producción, facturación, administrativa y comercialización son fundamentales para el éxito de la entidad, dado que impactan directamente en la calidad del producto o servicio percibido por el consumidor. Es por ello que la identificación y mitigación de riesgos asociados a estos procesos resultan cruciales para garantizar una planificación estratégica efectiva en el cumplimiento de los

## 7. DESARROLLO DEL INFORME DE VERIFICACIÓN

La información proporcionada se fundamenta en la trazabilidad de los registros físicos y digitales generados por el área de Producto Terminado, incluyendo la documentación gestionada por el Profesional de Almacén, registros que están soportados en las políticas internas y la normativa vigente, lo que asegura su











NIT. 891500719-5

-- 0 9.4 6 --





Para establecer la trazabilidad de la rotación del producto Tetra Pack en la Rucka Externa del Parque Industrial, se tomaron como base los inventarios realizados durante la vigencia 2024 y las Actas de Inventario de Traslado de Producto Terminado registradas en el Kardex de la Coordinación de Producto Terminado en a lo largo de la vigencia 2025.

Se procedió a realizar un inventario físico en la bodega del Parque Logístico Industrial al norte de la ciudad, con fecha del 14 de noviembre 2025, en jornada de la tarde (2 pm a 5: 00 pm) contando con el apoyo y la presencia del Profesional de Almacén y el equipo de Control Interno:

# Cuadro No. 1, Conteo físico Tetrapack Sin Azúcar-bodega No. 01 Parque Logístico

	A	GUARDIENTE TETRAP	ACK SIN AZUCAD	
DESCRIPCION	# ESTIBAX120	# CAJAS X ESTIBA	TOTAL CAJASX 12 UND	TOTAL DE
	21	120		TOTAL DE UNIDADES
	20	The state of the s	2.520	30.240
	Allianes	120	2.400	28.800
	20	120	2.400	28.800
DDIALES -	17	120	2.040	AND THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWO I
PRIMER PISO	37	120		24.480
SEGUNDO PISO	36		4.440	53.280
/		120	4.320	51.840
EN MAL ESTADO			86	1.032
TOTAL	151	<b>1919</b>		43
uente: Oficina Co	ontrol Interno 20	25	18.206	218.515

## Cuadro No. 02-Conteo físico Tetrapack Tradicional-bodega No. 01 Parque

		AGUARDIENTE TETRA	APACK TRADICIONAL	
DESCRIPCION	# ESTIBAx105	# CAJAS X ESTIBA	TOTAL CAJAS 12 UND TOTAL DE UNIDADES	
	144	105	- THE CASAS 12 UND	TOTAL DE UNIDADES
		103	15.120	181.440
EN MAL ESTADO				
TOTAL	144		-1	16
uente: Oficina C		105	15.119	181.437











NIT. 891500719-5





Para establecer las conclusiones, se realizó un cruce entre los resultados defendade físico y los registros de control interno. El análisis abarcó el Kardex de Producto Terminado (a cargo de la Coordinadora) y las Actas de Inventario de Traslado (proporcionadas por el Profesional Almacenista), lo cual permitió obtener la

- ✓ Acta No. 44 del 02 de enero del 2025.
- ✓ Acta No. 46 del 10 de enero del 2025.
- ✓ Acta No: 52 del 21 de febrero del 2025.
- ✓ Acta No: 53 del 26 de febrero del 2025.
- ✓ Acta No: 54 del 28 de febrero del 2025.

A continuación, se presenta el consolidado de resultados del cruce de información realizado. Este consolidado detalla la cantidad total de producto Tetra Pack en presentaciones tradicional y sin azúcar, que fue objeto de traslado desde el Parque Logístico Industrial hacia la factoría:

	# ESTIBAx120	co industrial a la factoría corte al 14 -11-2025  # CAJAS X ESTIBA   TOTAL CAJAS X 12 UND   TOTAL DE			
NOMBRE DEL PRODUCTO AGUARDIENTE TETRAPACK TRADICIONAL bodega 2		" CACAS X ESTIBA	TOTAL CAJAS X 12 UND	TOTAL DE UNIDADES + unidades adicionales	
AGUARDIENTE TETRAPACK TRADICIONAL bodega 1	12	120	1.486	17.841	
Dodega	79	120	9.592	115.100	
TOTALES			11.078		
Fuente: Oficina Control Interno	2025		11.076	132.94	

Se consolida a continuación el total de cantidades de producto Tetra Pack (tradicional y sin azúcar) que permanecen en la bodega del Parque Logístico Industrial. La gestión de este stock es responsabilidad del Jefe de la División Administrativa, como líder de la primera línea de defensa en el proceso, de

NOMBRE DEL PRODUCTO AGUARDIENTE TETRAPACK SIN AZUCAR	# ESTIBAx120	# CAJAS X ESTIBA	TOTAL CAJAS X 12 UND	TOTAL DE UNIDADES
AZOCAR AGUARDIENTE TETRAPACK TRADICIONAL	151	120	18.206	218.51
TOTALES	144	105	15.119	181.43
Fuente: Oficina Control Interno 2025.			33.325	399.95











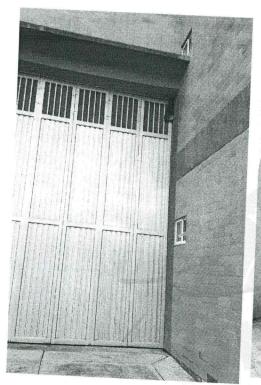
NIT. 891500719-5

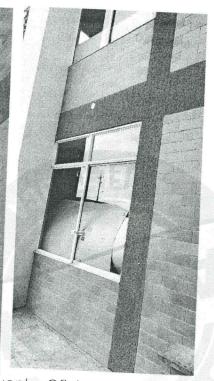
\_\_ 0 9.4 6 = 4

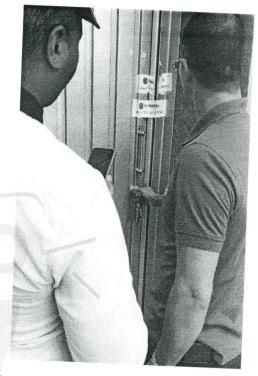




7.2 Evidencia fotográfica bodega Física Comercial punto de venta.







Fuente: Oficina Control Interno 2025



NIT. 891500719-5

-- 0 9.4 6 --













Fuente: Oficina Control Interno 2025











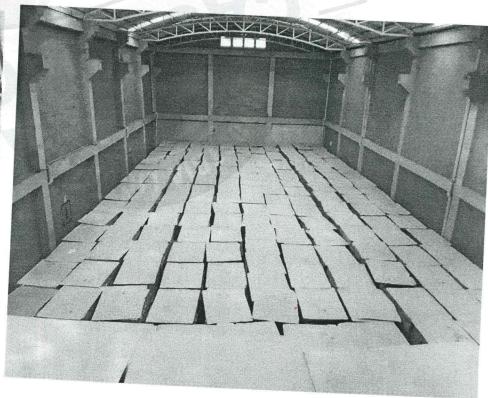


NIT. 891500719-5









Fuente: Oficina Control Interno 2025



NIT. 891500719-5

-- 0 9 4 6 --





#### RECOMENDACIONES

- 1- En referencia al Informe radicado No. 1108 del 06 de diciembre de 2024, emitido por la Oficina de Control Interno, se valida que no se han implementado acciones correctivas a las recomendaciones registradas. Dicho incumplimiento afecta la mejora continua y la prevención de riesgos relacionados con la custodia del producto terminado en la bodega del parque logístico industrial, comprometiendo el patrimonio de la factoría, Por lo tanto, se requiere:
- ✓ Realizar un estudio de seguridad detallado que contemple la evaluación de los sistemas de seguridad (circuito cerrado de cámaras de seguridad, alarmas, sensores, cambio constante de claves de los candados o chapas y llaves y protección de ventanas, entre otros) así mismo, la identificación de vulnerabilidades y la propuesta de medidas correctivas en las bodegas a
- ✓ Incluir en el contrato cláusulas específicas que garanticen el cumplimiento de los estándares de seguridad requeridos.
- 2- La presencia de producto en mal estado (unidades rotas, producto bajo o sin producto) en la bodega No.01 representa un riesgo tanto para la integridad del inventario como para la reputación de la factoría. Se requiere una acción coordinada entre la División Administrativa, el Profesional universitario de Almacén, División Financiera y el área de Control de Calidad
- ✓ Identificar y cuantificar las unidades afectadas
- ✓ Determinar las causas raíz del problema
- ✓ Realizar las bajas contables correspondientes
- ✓ Implementar medidas correctivas para evitar que esta situación se repita.
- 3- Actualmente, se identifica la ausencia de un sistema adecuado para la salvaguarda del producto terminado, dificultando el proceso de conteo y aumenta el riesgo de deterioro del producto. Por lo tanto, y en línea con las recomendaciones presentadas en informes anteriores, se requiere la implementación de un sistema de almacenamiento mediante racks (estanterías industriales).

Para asegurar la ejecución de esta mejora crítica durante la próxima anualidad, se sugiere formalmente incluir la partida presupuestal necesaria en los rubros de la vigencia 2026.

4- Se recomienda evaluar una estrategia comercial para impulsar el aguardiente Tetrapak sin azúcar ya que se en la visita se evidencia gran cantidad de este producto, que no cuenta con rotación desde el año 2024 y en las condiciones actuales de almacenamiento que no son las adecuadas este producto se seguirá deteriorándose lo que podría ocasionar grandes pérdidas para la factoría.













NIT. 891500719-5

== 0 9.4 6==





5- Se debe mantener un programa de limpieza y mantenimiento preventivo y correctivo en las bodegas (01) del parque logístico industrial a fin de garantizar la integridad de los empaques y evitar pérdidas por deterioro del producto.

Atentamente,

GLORIA INES MUÑOZ HIDALGO Jefe Oficina de Control Interno Industria Licorera del Cauca

Proyectó: Lisandro Salamanca Prof.-OCI Sandra Milena Camacho Aux -OCI. Revisó y Aprobó: Gloria Inés Muñoz JCI Archivar: 1.2-120.182 Informes de Auditorías Internas.





