

	INDUSTRIA LICORERA DEL CAUCA			
	FICHA TECNICA: CAJA DE CARTON WRAP AROUND PARA PET DE AGUARDIENTE			
	Código DOCC45	Versión 02	Fecha vigencia Mayo 23 de 2005	Página 1 de 3

1. **REFERENCIA:** 107371BR WA VERDE - 117703 BR WA AZUL.

2. **DEFINICIÓN:** Caja de cartón corrugado, compuesto de tres elementos, dos caras de cartón plano o liners separadas entre sí por un núcleo de papel corrugado en forma de onda, denominado corrugado medio; empleada para proteger el producto del medio externo.

3. **IMPACTO:** Alto.

4. **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:**

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES
Referencia	107371 - 117703
Símbolo	Caucano 24 ½ Bot. PET
Material	Cartón corrugado
Corrugación	C (620Kgf/m) Kraft
Colores	Fondo Kraft (hasta tres colores)
Largo	252 mm
Ancho	314 mm
Alto	180 mm
Resistencia a la compresión vertical	620 Kgf/m
Resistencia al aplastamiento horizontal	2 Kgf/cm ²
Resistencia al rasgado	800 gf
Impresión: - Dos lados grandes - Un lado pequeño - Otro lado pequeño - Tapa	Clase de producto: Aguardiente Marca comercial: Aguardiente Caucano Nombre del fabricante: Industria Licorera del Cauca Logotipo de la empresa: ILC Contenido neto por unidad: 375 cc. Unidades contenidas: 24 ½ Botellas P.V. Peso bruto: 10 Kg. Dirección de la empresa: Popayán, Calle 4 # 1E-40 Teléfono de la empresa: 0928 - 244534 Fax de la empresa: 0928 - 240541 La frase: ¡Pruébalo y verás! Logotipo de la empresa: ILC La frase: Este lado arriba

5. EMPAQUE Y EMBALAJE: Las cajas de cartón vienen en láminas troqueladas, con punteadas de doblez, formando palets enzunchados con una banda de poliéster verticalmente, para darle solidez y firmeza, sobre estibas de madera, para facilitar el almacenamiento, transporte y conservación del producto.

Cada pallet contiene la siguiente información:

- Identificación del cliente
- Dirección
- Número del producto
- Cantidad
- Peso bruto

6. CONDICIONES DE CONSERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO:

- Al movilizar manualmente los paquetes, tomarlos por los bordes, nunca de los zunchos utilizados para amarrarlos.
- Manejar los palets con cuidado, sin golpearlos ni tirarlos, utilizando al máximo equipo de montacargas.
- Los palets deben guardarse en bodegas o almacenes techados, cerrados y bien ventilados, evitando la humedad, el sol directo y el excesivo calor, para evitar que el papel y pegante empleados en la fabricación del cartón corrugado se ablande o disuelva. La humedad es uno de los factores que más afecta la resistencia y duración de las cajas en arrumes; En un ambiente húmedo (90% HR) una caja pierde entre un 75 y 80% de su resistencia original.
- Arrumar hasta 3 palets, para obtener un arrume estable y evitar un peligroso derrumbamiento.
- Utilizar primero los paquetes que más tiempo lleven en almacenamiento, manteniendo así una rotación de inventarios.
- Arrumar las cajas sobre plataformas de madera o superficies elevadas del piso para protegerlas de la humedad, el derrame de líquidos y las suciedades.
- Utilizar equipos de montacargas con plataformas de madera o escaleras, para conformar arrumes más altos de su alcance manual; Nunca se deben utilizar las cajas o los palets como escalones para pisar directamente sobre ellos.
- Las plataformas de madera utilizadas para hacer arrumes verticales de varios niveles, deben ser de doble cara-reversible y, no tener un espaciamiento entre tablas mayor a la sexta parte del ancho de la caja.
- Al elaborar el patrón de arrume sobre una plataforma de madera, los bordes de las cajas no deben sobrepasar los bordes de la plataforma, para evitar que parte de las cajas queden en voladizo.
- En los arrumes, las cajas deberán ir con su corrugación en disposición vertical y no exceder la altura máxima determinada por su diseño estructural.
- Los camiones para el transporte de cajas con producto terminado, deben ser seleccionados. Se debe revisar el estado del piso. Preferiblemente se debe utilizar furgones totalmente cerrados. Si se utilizan camiones con estacas, éstos deben estar rigurosamente carpados y adicionalmente deben colocarse entre las cajas y las estacas hojas de cartón o trípex, para proteger la carga del roce durante el transporte.

- Al cargar el camión, las cajas deben colocarse con sus corrugaciones en disposición vertical y deben arrumarse en columna, haciendo coincidir verticalmente sus esquinas.
- Para obtener una mayor estabilidad de la carga durante el transporte, colocar la cara larga de la caja a lo largo del camión y la cara ancha a lo ancho del camión. Así se obtiene una mayor estabilidad del arrume y por lo tanto la carga se mueve menos durante el transporte.
- Preferiblemente, no debe mezclarse carga cuando se despachan cajas con producto terminado; si es inevitable, los dos tipos de carga deben separarse, no deben colocarse las cajas sobre otro tipo de carga, ni colocar carga sobre las cajas.

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
FIRMA:	FIRMA:	FIRMA:
CARGO: Profesional Universitario grado 02 Control de calidad.	CARGO: Profesional Universitario grado 02 Control de calidad.	CARGO: Gerente.